

Аттестат аккредитации  
испытательной лаборатории  
№ ИЛР (Ц) – 0062\*  
Действителен до 12.12.2021 г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО МИП "МАДИ-ДТ"

Ю.Э.Васильев

2021 г.



ПРОТОКОЛ

испытаний образцов (цилиндров) цементобетона на водонепроницаемость

№ 110-21 СМ

1. Заказчик: - ООО «САЗИ-Маркет»

2. Идентификация объекта: образцы были изготовлены из бездобавочного бетона В30F(2)150W8. 6 образцов-цилиндров размером 150x150 мм, 6 образцов-цилиндров размером 150x150мм с нанесением пропитки "Лепта ДС-36" на 28 сутки, 15 образцов-кубов размером 10x10x10 с нанесением пропитки "Лепта ДС-36" на 28 сутки, 15 образцов-кубов размером 10x10x10 без пропитки.

3. Дата получения объекта: 03.03.2021 г.

4. Входящий регистрационный номер: б/н

5. Дата испытания: 03.03-27.04.2021 г.

6. Место испытания: лаборатория ООО МИП "МАДИ-ДТ"

7. Температура ОС при отборе пробы: не указано

8. Температура и относительная влажность в лаборатории при проведении испытаний:  $t = 20^{\circ}\text{C}$ ,  $W_{\text{отн}} = 61\%$

9. Испытания проводились в соответствии с ГОСТ 12730.5-2018, ГОСТ 12730.3-78, ГОСТ 10180-2012, ГОСТ 10060-2012 на оборудовании, поверенном и откалибровано в соответствии с утвержденным графиком поверки на 2021 г.

10. Результаты испытаний образцов:

10.1 На водонепроницаемость:

а) Образцы-цилиндры 150\*150 мм без пропитки

Номер образца	Шифр образца	Водонепроницаемость, W
1	Б	8
2	Б	6
3	Б	8
4	Б	6
5	Б	8
6	Б	8

б) с нанесением пропитки "Лепта ДС-36" на 28 суток

Номер образца	Шифр образца	Водонепроницаемость, W
1	БСП	8
2	БСП	10
3	БСП	10
4	БСП	8
5	БСП	8
6	БСП	10

10.2 На водопоглощение:

а) Образцы-кубы 10\*10\*10 см без пропитки

Номер образца	Шифр образца	Водопоглощение, %
1	Б	3,9
2	Б	3,95
3	Б	3,75

б) с нанесением пропитки "Лепта ДС-36" на 28 суток

Номер образца	Шифр образца	Водопоглощение, %
1	БСП	3,29
2	БСП	3,11
3	БСП	3,02

10.3 На морозостойкость:

Результаты испытаний представлены в приложении А

11. В результате испытаний установлено: значения водонепроницаемости цементобетонных образцов (цилиндров) представлены в таблицах.

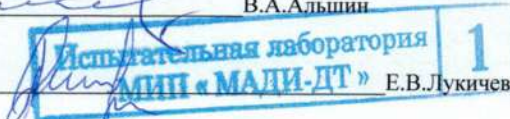
12. Примечание: Настоящий протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям (поверке и т.п.). Не допускается частичная или полная перепечатка настоящего протокола без разрешения лаборатории ООО МИП "МАДИ-ДТ".

Испытания произвёл:

Инженер \_\_\_\_\_ В.А.Альшин

Ответственное лицо:

Начальник лаборатории \_\_\_\_\_ Е.В.Лукичева



Приложение А к протоколу № 110-21 СМ от 27.04.2021

Результаты испытаний образцов																		
Основных																		
Исходные данные контрольных и основных образцов																		
контрольных																		
после итоговых испытаний																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Проектные требования, номер состава	Дата изготовления (отбора)	Размер образца, см	Масса насыщенного образца, г	Средняя масса образцов, г	Дата испытаний	Прочность при сжатии насыщенного образца, МПа	Средняя прочность при сжатии образцов в серии, МПа	Нижняя граница доверительного интервала $X_{m,1}$ , МПа	Число циклов замораживания и оттаивания	Масса образца, г	Средняя масса образцов, г	Среднее значение уменьшения массы образцов, %*	Прочность при сжатии образца, МПа	Средняя прочность при сжатии образцов в серии, МПа	Верхняя граница доверительного интервала $X_{m,II}$ , МПа (для $F_{2,200}$ )	$X_{m,II} \leq 0,9$ Требуемое ГОСТ 10060-2012	Требуемое ГОСТ 10060-2012: трещины, сколы, шелушение ребер	
В30F <sub>2,150</sub> (сэз пронитки)	05.03.2016	10x10x10	2476	2479	06.04.2021	38,3	39,8	34,0	15	2433	2458	2%	34,5	37,8				
		10x10x10	2489			43,2				41,6								
		10x10x10	2465			39,6				39,5								
		10x10x10	2486			37,56				35,8								
		10x10x10	2475			40,26				37,9								
		10x10x10	2481			39,75				37,1								
		10x10x10	2465			40,56				39,1								
		10x10x10	2463			41,3				40,5								
		10x10x10	2463			38,3				39,2								
		10x10x10	2457			38,6				37,9								
В30F <sub>2,150</sub> (сэ прониткой)	05.03.2016	10x10x10	2470	2463	06.04.2021	40	39,7	36,6	20	2462	2464	0%	39,3	39,1	36,5			
		10x10x10	2459			39,45				40,5								

\* - требование ГОСТ 10060-2012 – не более 2%.